

Labor-Steuerung:

Labor-Steuerung LCU 200ADWML (Aufputz-Kunststoff-Gehäuse)

Eigensichere, Mikroprozessor gesteuerte Labor-Steuerung LCU für den Einsatz in naturwissenschaftlichen Laboren und Unterrichtsräumen gemäß DVGW Arbeitsblatt G 621 (A) zur vollautomatischen Geschlossenstellungskontrolle der nachgeschalteten Installation.

Ansteuerung von zwei Doppel-Magnetventilen (Laborsicherheitsventilen) 230V~ mit jeweiliger Geschlossenstellungskontrolle möglich. Der Prüfablauf kann für die zentrale Absperrereinrichtung mittels DIP-Schalter deaktiviert werden. Anschlussmöglichkeit von zwei Druckwächtern mit Wechselkontakt möglich.

Mit zusätzlicher Leckageprüfeinrichtung entspr. DVGW Arbeitsblatt G 621 (A) und DIN 30666 für ortsfeste flexible Laboreinrichtungen. Die automatische Durchführung kann über DIP Schalter aktiviert werden und erfolgt dann alle 4 Wochen.

Folgende Statusmeldungen auf der Platine: 6 Status LED weiß / gelb / grün (2x) / rot (2x) als optische (blinkend/Dauer) Anzeige direkt auf Platine. Gerät betriebsbereit (weiß). Pro Ventil: Prüfung (Geschlossenstellung- und Leckageprüfung) läuft, Prüfung i.O / Ventil offen (grün). Prüfung n.i.O / Ventil bleibt geschlossen (rot). Gasmangel während Betrieb / Ventil wird geschlossen (rot). Systemfehler der LCU und Plausibilitätsprüfung der Druckwächter werden via Blinkimpulse der gelben LED auf der Platine am Gerät visualisiert.

Visualisierungsschnittstelle zur übergeordneten Steuerung über interne 24 V Spannungsversorgung vorhanden. Dort werden folgende Statusmeldungen übergeben: Gerät betriebsbereit, Pro Ventil Prüfung läuft, Prüfung i.O / Ventil offen, Prüfung n.i.O, Gasmangel.

Bedienschnittstelle zur übergeordneten Ansteuerung über interne 24V Spannungsversorgung vorhanden. Start und Reset Anforderungen pro Ventil werden übernommen. Eine Umschaltung auf externe 24 V Spannungsversorgung durch die übergeordnete Steuerung für die Start / Stop Anforderung der Ventile ist über DIP Schalter möglich.

Prüfzeiten (kurz/lang) für verschiedene Volumina (Schulraum/Labor- klein/groß) können über DIP-Schalter angepasst werden. Mit Gas- und Strommangelfunktion während des Betriebes. EG-Baumuster geprüft und zertifiziert gem. DIN EN 13611: 2019.

Techn. Daten:
Netzspannung: 240 V~, 50 Hz
Schutzart: IP 54
Gehäuse-Unterteil: Aufbau-Kunststoffgehäuse in RAL 7035
Gehäuse-Oberteil: Gehäusedeckel transparent
Umgebungstemperatur: 0...+60°C

Fabrikat: Gastechnik Kirchner
Typ: LCU 200ADWML

Artikel-Nr.: 66200100

Gastechnik Kirchner GmbH

Neckarau 9
71686 Remseck
T +49(0) 7142 9191-30
F +49(0) 7142 9191-40
info@gastechnik-kirchner.de
www.gastechnik-kirchner.de

Geschäftsführer Till Kirchner
Handelsregister Amtsgericht Stuttgart HRB 302 233
Ust-ID DE 285 684 372

Kreissparkasse Ludwigsburg
IBAN DE54 6045 0050 0000 0551 41
SWIFT SOLADES1LBG

Commerzbank Bietigheim-Bissingen
IBAN DE17 6044 0073 0471 3012 00
SWIFT COBADEFFXXX

Bezugsquelle:

Gastechnik Kirchner GmbH
Neckaraue 9
71686 Remseck

T +49 (0)7142 / 91 91 - 30

F +49 (0)7142 / 91 91 - 40

E info@gastechnik-kirchner.de

Gastechnik Kirchner GmbH

Neckaraue 9
71686 Remseck
T +49(0) 7142 9191-30
F +49(0) 7142 9191-40
info@gastechnik-kirchner.de
www.gastechnik-kirchner.de

Geschäftsführer Till Kirchner
Handelsregister Amtsgericht Stuttgart HRB 302 233
Ust-ID DE 285 684 372

Kreissparkasse Ludwigsburg
IBAN DE54 6045 0050 0000 0551 41
SWIFT SOLADES1LBG

Commerzbank Bietigheim-Bissingen
IBAN DE17 6044 0073 0471 3012 00
SWIFT COBADEFFXXX